



Bremssrollen und Bremstragrollen regeln die Geschwindigkeit des Fördergutes auf Schwerkraftrollenbahnen indem sie das Fördergut bei konstanter Ablaufgeschwindigkeit halten. Dies geschieht durch ein Planetengetriebe, das bei jeder Drehung Fliehkraftbremsbacken an den Rollenkörper presst.

Der Abstand der Bremssrollen und der richtige Rollentyp ergeben sich unter Berücksichtigung mehrerer Faktoren:

- Konstruktion und Funktionsleistung der Rollenbahn
- Neigung der Rollenbahn
- Verhalten des Transportmaterials
- Eigenwiderstand der Bremssrolle
- Umwelteinflüsse wie Nässe, Kälte oder Wärme

Es ist mindestens eine Bremssrolle bzw. Bremstragrolle pro Palettenplatz einzusetzen, da nur so eine kontrollierte Geschwindigkeit ohne Beschleunigung und das Auftreten hoher Kräfte erreicht wird. Bei richtiger Anordnung beträgt sie nur 0,1 – 0,2 m/sek.

Wichtig ist die richtige Aufhängung der Bremssrolle, da nur über die erforderliche Anpressung ein schlupffreier Kontakt entsteht und so eine konstante Transportgeschwindigkeit erreicht wird.

Bremstragrollentypen:

Type	zulässige Palettengewichte	Roller Ø in mm	Ausstattungs-möglichkeiten	Bestell-Nr.
BTS – 800	200 – 800 kg	89	verzinkt,	203021
BTS – 1200	600 – 1200 kg	89	stahlblank,	203022
BTS – 1500 D	600 – 1500 kg	89	Tiefkühlausführung, gummierter Haftbelag	203023