



Der Kunststoffgliederförderer GFB 50 ist ausgelegt für Stückguttransport waagrecht oder steigend. Der Förderbandrahmen besteht aus einem eloxierten Aluminiumsystemprofil 50 x 50 mm in verschraubter Ausführung. Die Antriebswelle ist mit Kunststoffkettenräder ausgestattet und die Gurtabtragung erfolgt auf Kunststoffleisten oder Stahlschienen. Der Kunststoffgliedergurt ist in der Standardausführung glatt und mit geschlossener Oberfläche. Für Steigtransport bzw. Sondereinsatzfälle erfolgt eine Auslegung nach Absprache (offene Oberfläche oder mit Gripausführung). Die konstante Fördergeschwindigkeit ist im Bereich von 3 m/min bis 40 m/min möglich. Der Getriebemotor hat 400V, 50Hz, Schutzklasse IP54 und Leistung 0,09 KW bis 0,18 KW je nach Fördergeschwindigkeit. Wenn nicht anders bestellt, wird der Motor links vorne montiert und die Ausführung mit Zahnriemenübertrieb auf die Antriebswelle geliefert. Die max. Tragkraft beträgt ca. 30 kg und ist abhängig von Gurtbreite und Bandlänge. Zusatzeinrichtungen wie Seitenführung, Geschwindigkeitsregelung, Endanschläge, usw. Siehe Seite 12 und 28.

Alu-Kunststoffgliederförderer - Typen:

GFB 50

Gurtbreite in mm	Bandlänge in mm				
	1000	2000	3000	4000	5000
	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
100	122001	122007	122013	122019	122025
200	122002	122008	122014	122020	122026
300	122003	122009	122015	122021	122027
400	122004	122010	122016	122022	122028
500	122005	122011	122017	122023	122029
600	122006	122012	122018	122024	122030

Verstellunterstützungen:

UST 60

Gurtbreite in mm		Förderhöhe in mm			
		370 bis 450	440 bis 640	620 bis 800	780 bis 1100
100-200	Bestell-Nr.	122031	122034	122037	122040
300-400	Bestell-Nr.	122032	122035	122038	122041
500-600	Bestell-Nr.	122033	122036	122039	122042